

SAKURA

水密ゴム



ISO 9001 認証取得

櫻護謨株式会社

Ver.6

はじめに

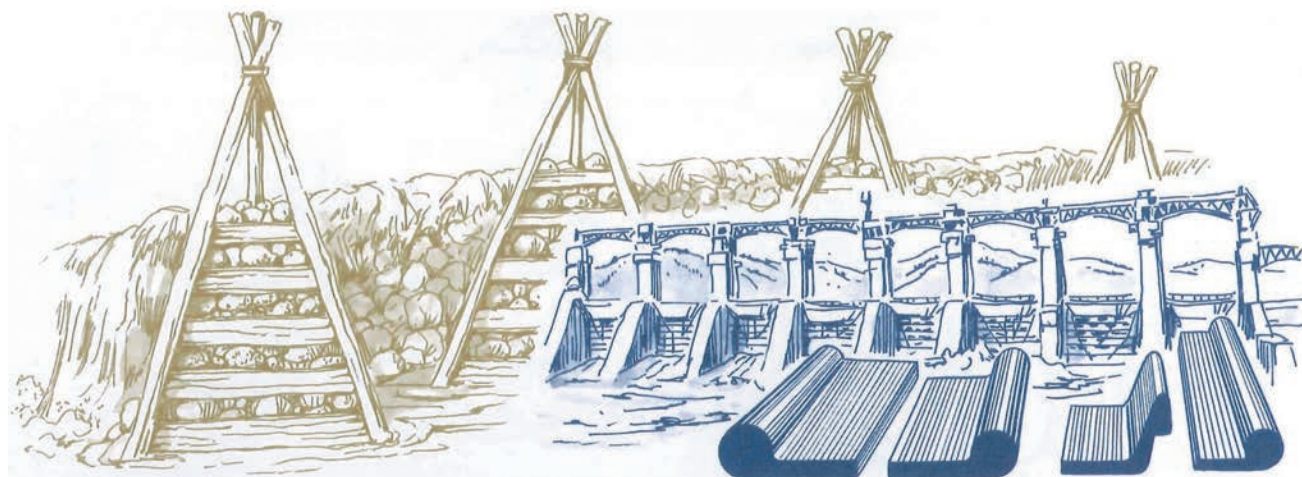
日本は、幾多の河川を有し、四方を海に囲まれ、昔から『水』の影響を大きく受けてまいりました。水門は、『水』の恩恵を最大限に受けられるよう、また、『水』の弊害を最小限にとどめられるように日本全土に設置されており、その水門の多くに水密ゴムが使用されております。

当社は、長年の実績から多数の金型を保有しており、また、お客様のご使用条件や用途に応じた材料にて製造、販売を行っております。新規計画やお取り替えの際に当社にご相談頂ければ、お客様のご仕様にあった製品を提供させていただきます。

なお、本カタログ掲載以外の金型も多数保有しております。掲載されていない形状につきましても、お気軽にご相談下さい。

目 次

1. サクラ水密ゴムの特長	1
(1) 金型プレス成型品の引張強さ	1
(2) コーナー部手加工加硫接着	1
(3) ゴム硬さが豊富	1
(4) 削出し加工	2
(5) 規格値（社内規格）	2
(6) 社内寸法公差	2
2. 断面幅寸法変更について	2
3. 金型形状	3
(1) P型	3
(2) L型	5
(3) 山型	11
(4) 平型	13
(5) 特殊型	14
(6) 伸縮継手	16
(7) コーナー型	17
4. SGガード付水密ゴム	18
5. ご相談の際には	19



1. サクラ水密ゴムの特長

(1) 金型プレス成型品の引張強さ

当社では、使用条件、用途により『2種類』の引張強さの材料が製造できます。

a) 一般的規格値(低圧・汎用) : 14.7MPa 以上

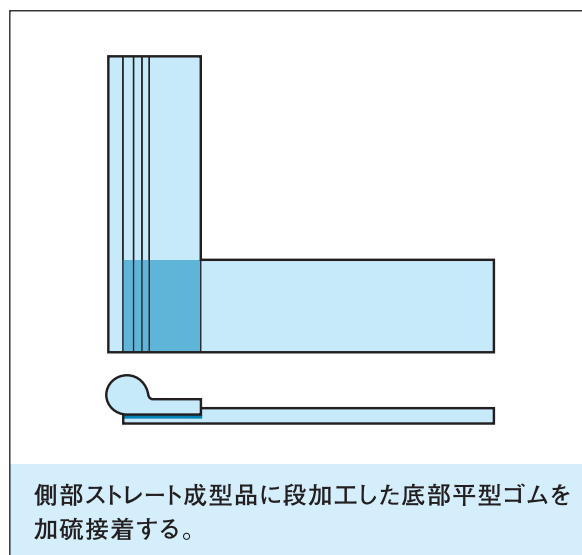
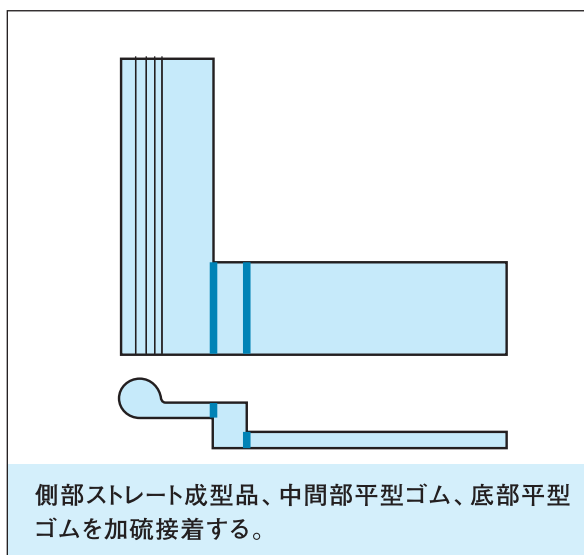
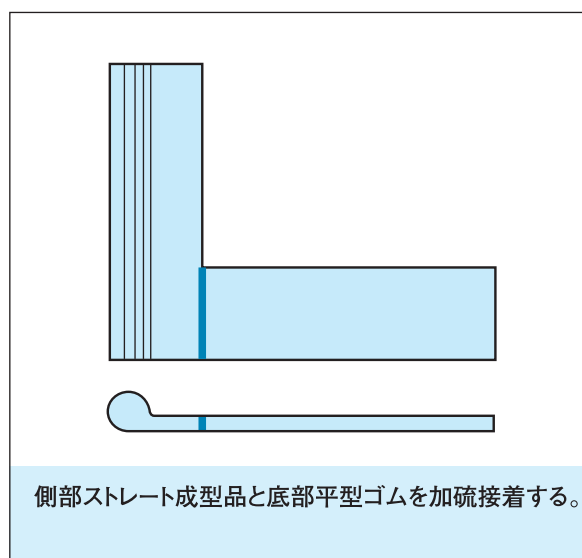
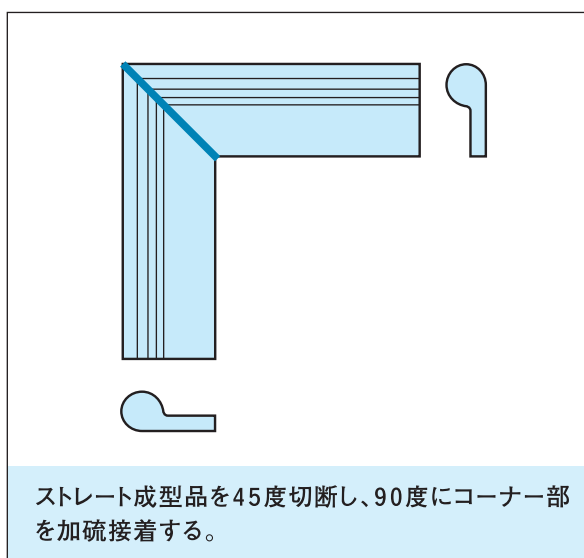
b) 高圧、重量用 : 20.6MPa 以上

(2) コーナー部手加工加硫接着

コーナー金型無し、手加工にてコーナー部を加硫接着する製品の製造が可能です。

【例】

加硫接着部分



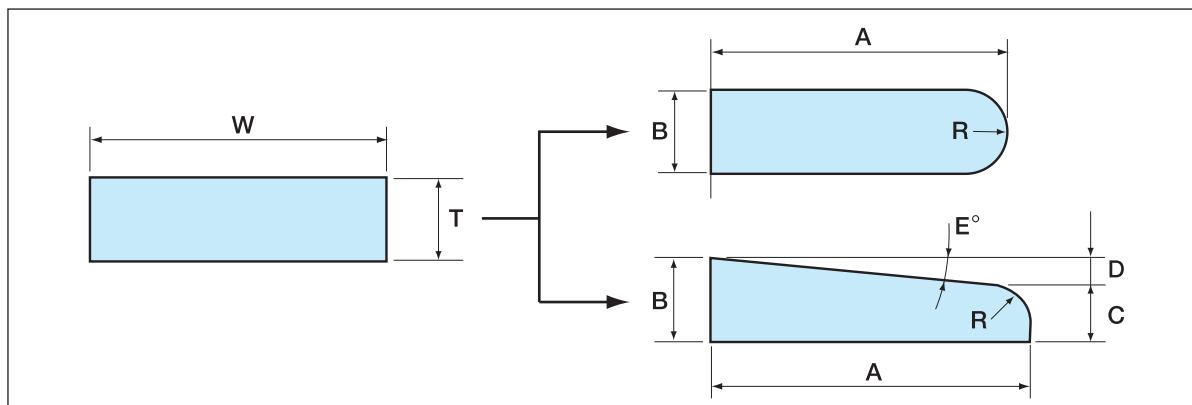
(3) ゴム硬さが豊富

水密ゴムの硬さは、『55°(JIS Type-A)』が多く使用されております。ゴム配合を自社で行っておりますので、硬さ 40～70°の間からお客様のご要望に合わせたものの製造ができます。これ以外の硬さをご希望の際には、お近くの当社事業所にご相談下さい。

(4) 削出し加工

短尺品であれば、金型無しでも端部形状の削出し加工が可能です。
金型を製作しないで済むため、トータルコストの削減が可能となります。

【例】平型ゴムの削出し



(5) 規格値（社内規格）

試験項目	単位	試験条件	ゴム材質		試験方法 (JIS K 6250)
			CR (クロロプレン) 系合成ゴム	NR (天然ゴム)	
硬 さ	タイプA	—	40～70° ±5		JIS K6253
引張強さ	MPa	—	一般規格：14.7以上 高圧、重量用：20.6以上		JIS K6251
切断時伸び	%	—	300以上		JIS K6251
吸水率	%	70℃×48hr	5以下		JIS K6258
圧縮永久歪	%	70℃×22hr	30以下		JIS K6262
比重	—	—	1.1～1.6		JIS K6268

(6) 社内寸法公差

① 断面寸法

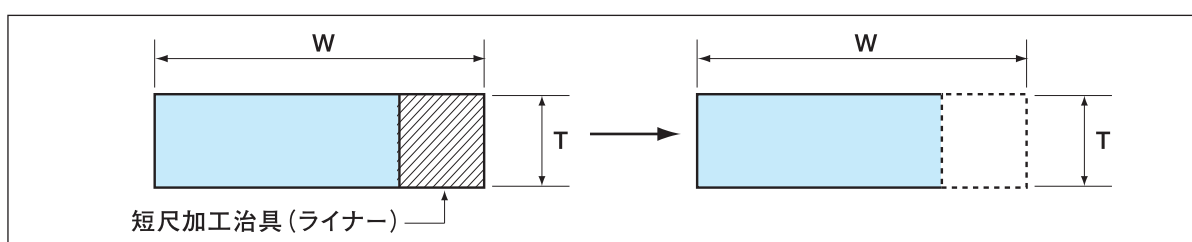
	公差
50mm以下	+1.5、-1.0mm
50mmを越え～100mm以下	±1.6mm
100mmを越えるもの	±2.5mm

② 長さ寸法

	公差
5 m 以下	±10 mm
20 m 以下	±20 mm
20 mを越えるもの	全長の±0.2%

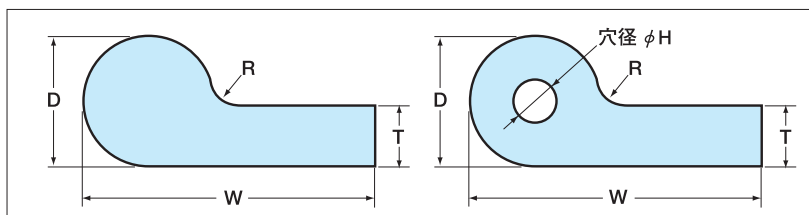
2. 断面幅寸法変更について

断面幅寸法は、製造可能最大幅を記載しております。最大幅内であれば、加工治具（ライナー）を使用し、幅の短尺化が可能です。



3. 金型形状

(1) P型



型番呼称

P16060

0～9：追番

T寸法(mm)

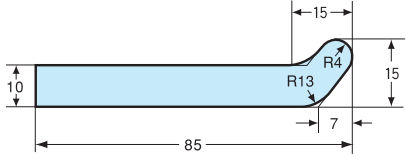
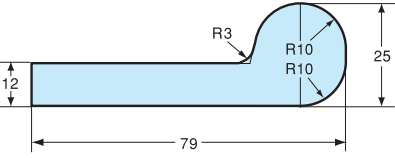
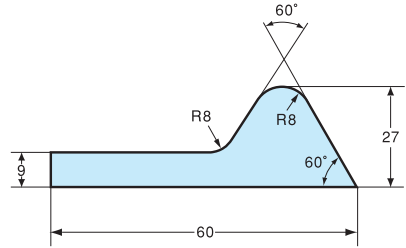
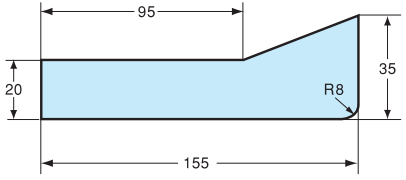
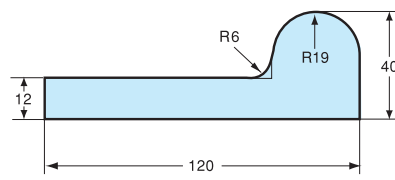
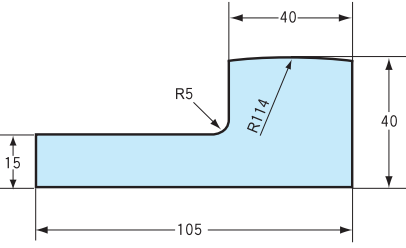
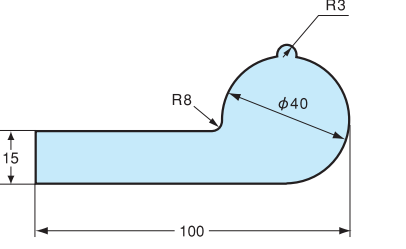
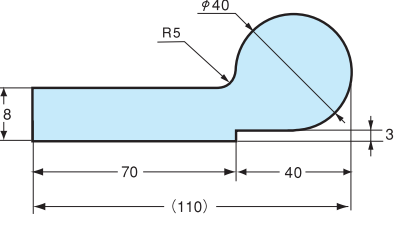
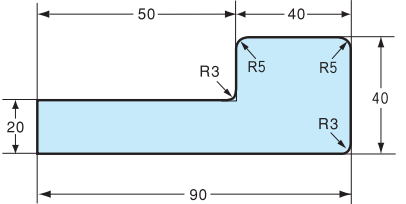
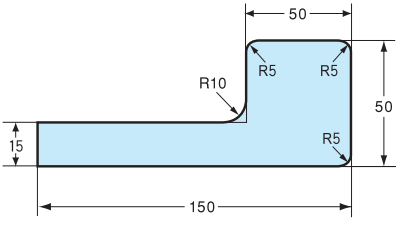
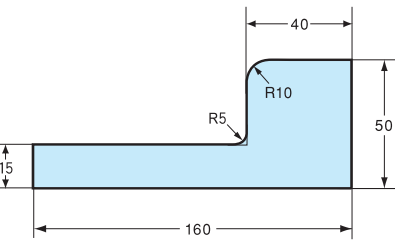
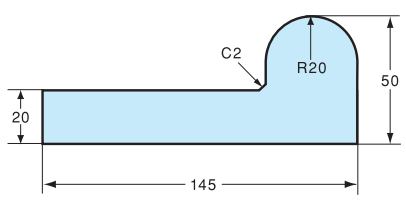
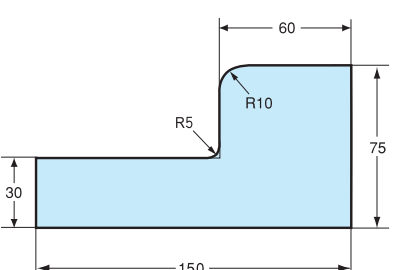
D寸法(mm)

形状

型番	D	T	R	W (MAX)	加工可能中空穴径：φH(※)							
					φ5	φ8	φ10	φ12	φ15	φ20	φ25	φ30
P16060	16	6	3	70	—	—	—	—	—	—	—	—
P16080	16	8.5	5	90	—	—	—	—	—	—	—	—
P20100	20	10	5	100	○	—	—	—	—	—	—	—
P21100	21	10	5	60	○	—	—	—	—	—	—	—
P22120	22	12	5	103	○	—	—	—	—	—	—	—
P25100	25	10	5	100	○	○	○	—	—	—	—	—
P26090	27	9	7	93	○	○	○	—	—	—	—	—
P28100	28	10	5	70	○	○	○	○	—	—	—	—
P30100	30	10	10	100	○	○	○	○	○	—	—	—
P30120	30	12	3	150	○	○	○	○	○	—	—	—
P30150	30	15	9	120	○	○	○	○	○	—	—	—
P30151	30	15	10	220	○	○	○	○	○	—	—	—
P31120	31	12	5	90	○	○	○	○	○	—	—	—
P31121	31	12	3	106	○	○	○	○	○	—	—	—
P35110	35	11	9	85	○	○	○	○	○	○	—	—
P35150	35	15	5	90	○	○	○	○	○	○	—	—
P35151	35	15	8	108	○	○	○	○	○	○	—	—
P39150	39	15	5	130	○	○	○	○	○	○	—	—
P40100	40	10	5	95	○	○	○	○	○	○	○	—
P40150	40	15	10	109	○	○	○	○	○	○	○	—
P40190	40	19	5	105	○	○	○	○	○	○	○	—
P40200	40	20	40	130	○	○	○	○	○	○	○	—
P40202	40	20	5	100	○	○	○	○	○	○	○	—
P40203	40	20	15	105	○	○	○	○	○	○	○	—
P42150	42	15	5	95	○	○	○	○	○	○	○	—
P42200	42	20	6	130	○	○	○	○	○	○	○	—
P43160	43	16	8	110	○	○	○	○	○	○	○	—
P44140	44	14	8	128	○	○	○	○	○	○	○	—
P44160	44	16	5	100	○	○	○	○	○	○	○	—
P44200	44	20	5	130	○	○	○	○	○	○	○	—
P45150	45	15	9	138	○	○	○	○	○	○	○	○
P45152	45	15	7	127	○	○	○	○	○	○	○	○
P50150	50	15	5	124	○	○	○	○	○	○	○	○
P50151	50	15	12	120	○	○	○	○	○	○	○	○
P50190	50	19	12	125	○	○	○	○	○	○	○	○
P50200	50	20	6	110	○	○	○	○	○	○	○	○
P50250	50	25	16	135	○	○	○	○	○	○	○	○
P55160	55	16	15	130	○	○	○	○	○	○	○	○
P60180	60	18	10	128	○	○	○	○	○	○	○	○
P60200	60	20	8	198	○	○	○	○	○	○	○	○
P70220	70	22	15	155	○	○	○	○	○	○	○	○
P70250	70	25	18	155	○	○	○	○	○	○	○	○
P70260	70	26	13	252	○	○	○	○	○	○	○	○
P70300	70	30	15	170	○	○	○	○	○	○	○	○

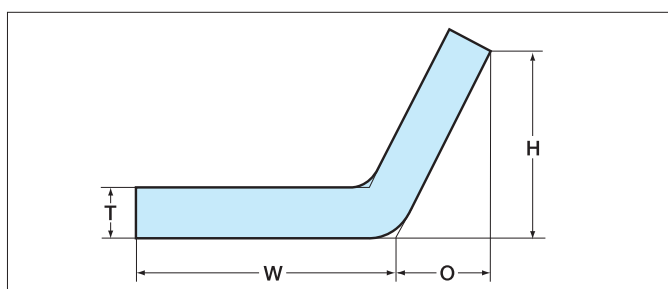
(※) 中空穴径は標準品です。表記以外の径をご要望の場合は、ご相談下さい。

金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、本カタログの図面寸法は参考値となっております。

PS15100 	PS25120 	PS27090 
PS35200 	PS40120 	PS40150 
PS40151 	PS40180 	PS40201 
PS50150 	PS50151 	PS50200 
PS75301 		

金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、本カタログの図面寸法は参考値となっております。

(2) L 型



型番呼称			
L00150			
0~9	:	追番	
T	寸法	(mm)	
O	寸法	(mm)	
形状			

L00150 	L00160 	L00200
L04200 	L05130 	L05150
L05151 	L07060 	L07100
L07200 	L09120 	L10150

金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、本カタログの図面寸法は参考値となっております。

L10151	L10170	L10210
L11150	L12150	L12210
L13200	L13201	L15150
L15151	L15152	L15153
L15170	L15200	L16150

金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、本カタログの図面寸法は参考値となっております。

L17130	L17150	L17151
L18150	L19150	L19200
L20100	L20150	L20151
L20152	L21150	L22150
L22200	L23130	L23200

金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、本カタログの図面寸法は参考値となっております。

L25140	L25150	L25200
L26150	L27200	L29100
L30120	L30150	L32100
L32200	L33140	L33160
L35160	L36150	L36200

金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、本カタログの図面寸法は参考値となっております。

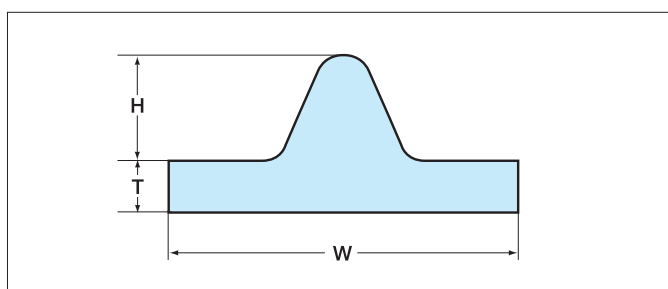
L37140	L37160	L39150
L40150	L40151	L43150
L43151	L43210	L44150
L44200	L45150	L53150
L54160	L55130	L59150

金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、本カタログの図面寸法は参考値となっております。

L62160	L70150	L77100
L85200	LS00110	LS00120
LS05200	LS06200	LS12200
LS18150	LS20320	LS30230
LS32220	LS50201	

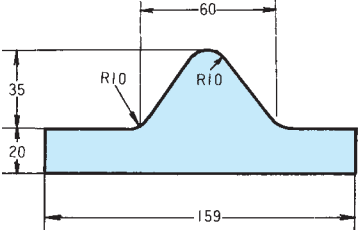
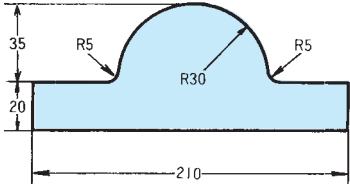
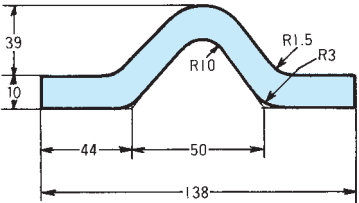
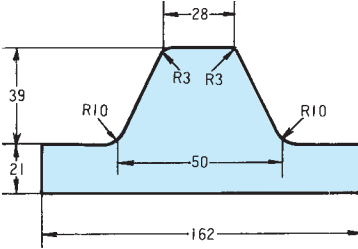
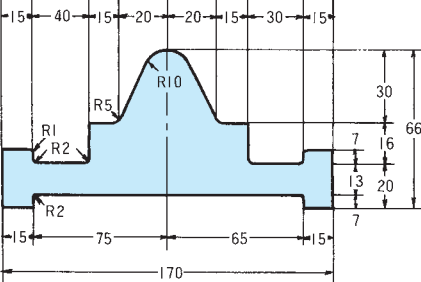
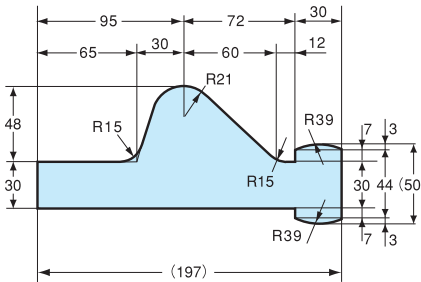
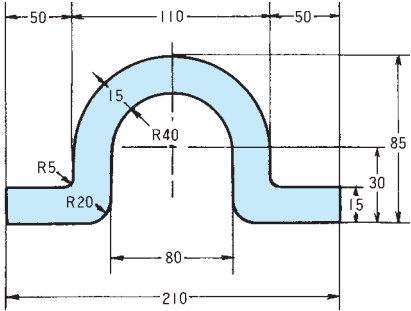
金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、本カタログの図面寸法は参考値となっております。

(3) 山型

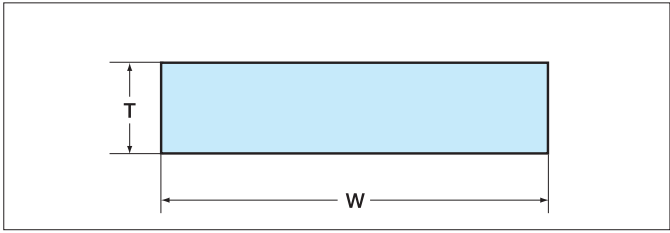


型番呼称			
K19100	0～9：追番		
	T寸法 (mm)		
	H寸法 (mm)		
	形状		

K10200 	K13150 	K15200
K19100 	K20200 	K23140
K25220 	K27160 	K30150
K30152 	K33130 	K34140

K35200 	K35201 	K39110 
K39210 	K46130 	K48300 
K70150 		

(4) 平型



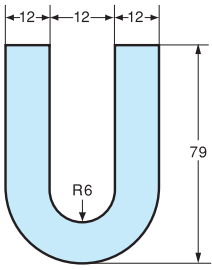
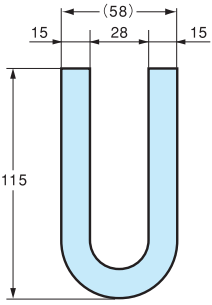
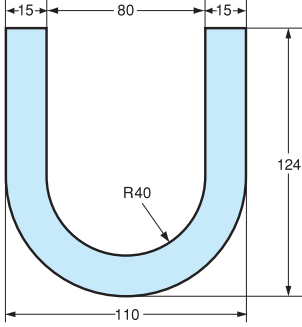
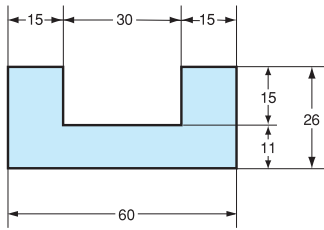
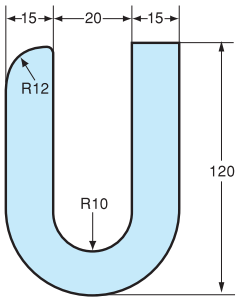
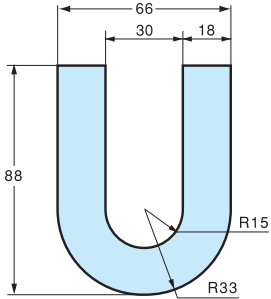
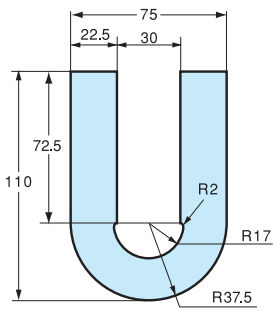
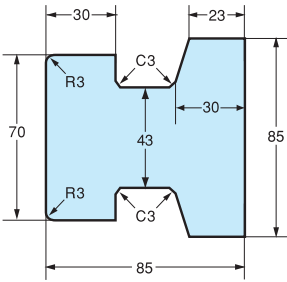
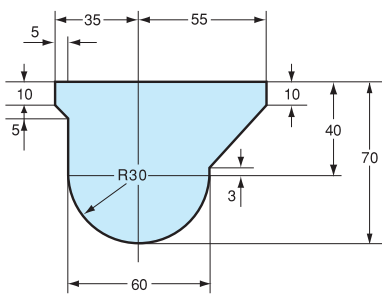
T	W (MAX)
10	150
20	370
30	300
40	150
50	150

表記は標準品です。これ以外の厚さ、幅や端部形状についてはご相談下さい。

(5) 特殊型

SP1225	SP1920	SP2027
SP3012	SP3812	SP3820
SP4015	SP4209	SP4515
SP5040	SL3520	SL7219
SF4016	SF5010	SF7020

金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、本カタログの図面寸法は参考値となっております。

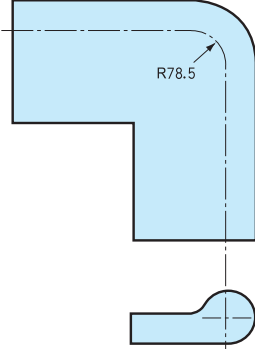
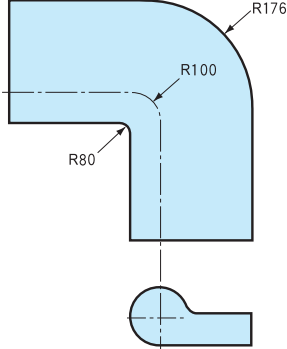
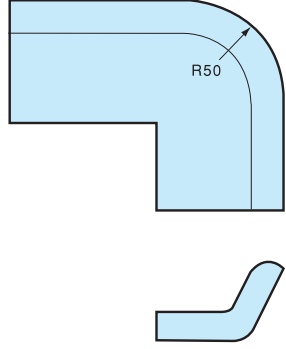
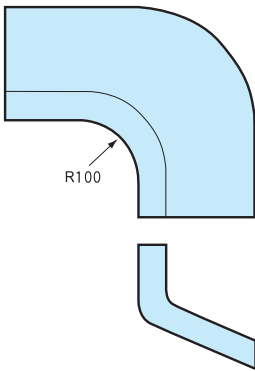
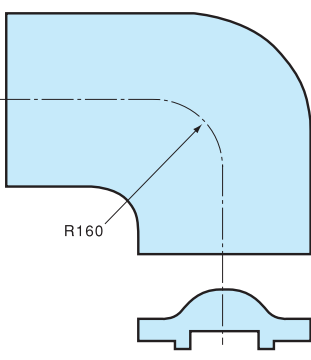
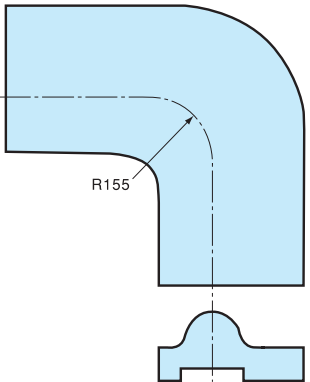
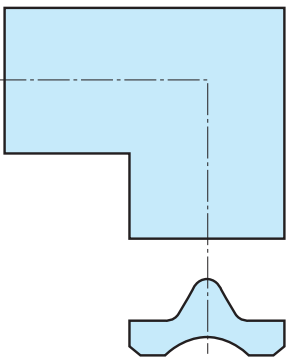
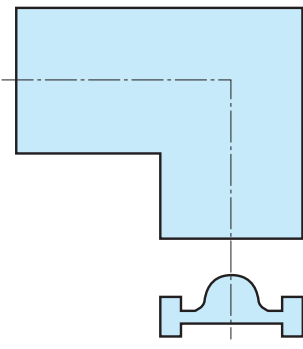
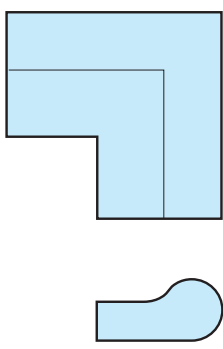
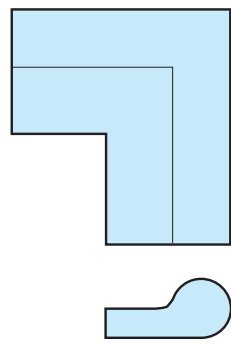
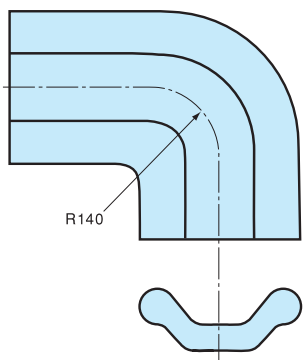
SS1179 	SS1511 	SS1512 
SS1526 	SS1595 	SS1888 
SS2211 	SS7085 	SS7090 

(6) 伸縮継手

W3103-1	W3103-2
W4024	W4025
W4026	W4028
W4029	

(7) コーナー型

コーナー部に『R加工』が必要な際は、コーナー金型が必要になります。また、お客様のご要望に応じたコーナー金型でのコーナー部の製作は可能です。その際は、お気軽にご相談下さい。

P30151ー外R 	P40150ー内R 	L09120ー外 
L43151ーR 	K17190ーR 	K19201ーR 
K32200 	K33130 	P50200ー外 
P60180ー外 	SL6319ーR 	

4. SGガード付水密ゴム

『SGガード』は、耐摩耗性や滑り性の向上を目的として成形時に水密ゴムの摺動面に特殊樹脂シートを加硫接着した製品です。

(1) SGガードの特性

① 耐摩耗性に優れる

耐摩耗性はフロロカーボンの5倍以上あり、長期間の摺動に耐えます。

② 自己潤滑性に優れる

摩擦係数はフロロカーボンと同等であり、摺動時の消費電力を抑えることができます。

③ 耐オゾン性に優れる

温度 40℃、オゾン濃度 100 ppm、曝露時間 1ヶ月の過酷な条件においてもクラックを発生しません。

(2) SGガードの仕様(フロロカーボンとの比較)

	SGガード	フロロカーボン
厚み (mm)	0.25、0.5の2種類	1.0
引張強さ (MPa)	52.8	19.0
切断時伸び (%)	490	260
動摩擦係数 (乾式：－)	0.07～0.22	0.04～0.25
色	黒色	乳白色

表中の数値は、保証値ではありません。

(3) SGガード付水密ゴム設計上の留意事項

① 接着可能範囲

SGガードは幅 30mm 以下のストレート部及び R10mm 以上の曲線部に接着することが可能です。

但し、R10mm 以上であっても金型の都合上、接着箇所によっては不可能な部分があります。その場合は金型の新規製作が必要です。

② 最小曲げ半径

例：φ30mm の P 型ゴム山部に厚さ 0.5mm、幅 30mm の SG ガードを接着した場合、最小曲げ半径は φ300mm となります。

これ以上小さな半径で曲げるとつぶれやよれが生じます。

(4) SGガード付水密ゴムの取扱い注意事項

SGガードは、ストレート部に接着してあっても極度に曲げるとシワや盛上りの原因となります。また、曲線 (R 部) に掛かっている場合は特にご注意下さい。

*ご不明な点は、お近くの当社営業所にお問い合わせ下さい。

5. ご相談の際には

製品製作に際しては、以下の情報が必要となります。お引き合い頂きます際は、できる限り詳細な情報のご提供をお願い致します。

(1) ゴム材質の指定

水密ゴムのゴム材料には、一般的には『NR(天然ゴム)』と『CR(クロロブレン)系合成ゴム』がございます。ご使用条件や用途に応じて材料を選定の上、ご指示下さい。

(2) ゴム硬さの指定

水密ゴムの硬さは、一般的には『55°』が多く使用されております。当社は『40～70°』の硬さのゴム材料での製造が可能です。ご使用条件や用途に応じて材料を選定の上、ご指示下さい。

(3) 穴あけ加工の有無

当社では、穴位置や穴径をご指示頂ければ穴あけ加工を実施し、納入させていただきます。しかし、近年は、水門本体が長期使用による歪みや損傷により、ボルト位置にずれが発生することから納入後、お客様が水門のボルト位置に合わせて穴をあけることが一般的です。

(4) コーナー部の接着加工の有無

当社では、コーナー部の接着加工実施のご指示を頂ければ、コーナー部を接着加工し、納入させていただきます。接着加工方法は『加硫接着』と『接着剤常温接着』がありますが、当社では強度の高い『加硫接着』を推奨しております。納入後、お客様がコーナー部の接着加工を実施される場合は、ストレート品で納入させていただきます。

(5) 余長の有無

当社では、納入後調整用に水密ゴム端末に図面寸法に加え「余長」を付けて納入させていただきます。図面寸法での納入がご希望の場合は「余長不要」とご指示下さい。

(6) 納期の指定

お客様のご希望の納期をご指定下さい。時期により製造工程の込み具合も変動致しますが、一般的なゴム材料であれば短納期の対応も可能です。お客様のご希望の納期に対応出来るように体制を整えておりますが、余裕を持った納期設定をお願い致します。

●営業品目

工業用品

石油タンクシール
耐油ホースおよびダクト
オイルフェンスおよび巻取機
ゴム製伸縮フレキシブル継手
ウルトラエースジョイント
水密ゴム
緩衝ゴム
水膨張ゴム
各種ゴム平板
各種パッキン類
発電機用絶縁ホース
油吸着材
ダンパーゴム

消防機器

消防用ホース・吸管
油圧救助器具
マット型空気ジャッキ
救助用支柱器具
各種救助用資機材
空気呼吸器
有毒ガス検知装置
放射線測定装置
除染用資器材
発電機・投光器
安全保護具
各種テント
緊急冷却用水利送水システム

航空機器

ダイナチューブ・フィッティング
AN, MSおよびNAS金具
PTFEホース
ラバーホース
ライトウエイトホース
酸素吸入用ホース
各種ダクトホース
押出製品
板物製品
型物製品
インフレイタブルシール
インシュレーション(断熱製品)
ペンディングチューブ
クイックディスコネクター



櫻護謨株式会社

〈対応窓口〉

本社・東京営業所（東日本、北海道、沖縄県）

〒151-8587 東京都渋谷区笹塚1丁目48番3号
笹塚太陽ビル5階
TEL.03-3465-7413(直通) FAX.03-3460-4910

大阪営業所（西日本、中部含む）

〒530-0054 大阪市北区南森町1丁目2番25号
南森町iSビル5階
TEL.06-6360-1010 FAX.06-6360-1040

金型の経年劣化等により、定期的に図面寸法を見直しており、
本カタログの図面寸法は参考値となっております。